



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

Válvula de Seguridad SV74

Descripción

La serie de válvulas en acero SV74 están fabricadas según la normativa ASME Sección I y VIII para calderas y recipientes presurizados. Está principalmente dirigido para uso en calderas y recipientes presurizados que requieren válvulas con el sello ASME Sección I y VIII. Las dimensiones de orificio listadas son dimensiones reales y no se deben confundir con las dimensiones efectivas de orificio API que se usan en la mayoría de catálogos de válvulas de seguridad.


Aplicaciones: Protección de sistemas de vapor aguas abajo de estaciones reguladoras de presión, en la entrada de equipos como baterías de aire, intercambiadores de calor y recipientes de procesos. También para proteger los tanques de revaporizado en los sistemas de retorno de condensado. En sistemas de aire para proteger al calderín de sobrepresión. Calderas de vapor y generadores.

Tipos disponibles: La SV73 está disponible con cuerpo de acero y cierre en acero inoxidable con tamaños de orificio de 'F' a 'Q'. Con cuerpo intermedio abierto y palanca y está disponible con conexiones roscadas o con bridas.

Normativas

Aprobada por la National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors según normas ASME código de calderas y recipientes presurizados Secciones I y VIII. Estanqueidad de cierre según API 527.

Válvulas que requieran sello National Board 'V' o 'UV', se deberá especificar al pasar pedido.

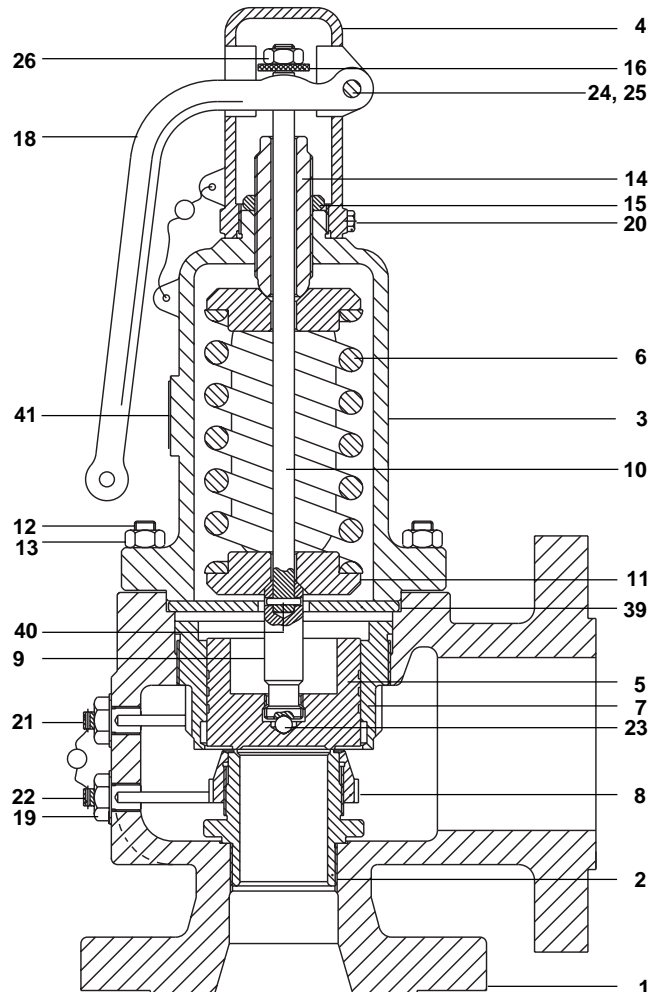
La SV74 cumple totalmente con los requisitos de la Directiva de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva la marca  cuando lo precisa.

Tamaños y conexiones

1½" x 2" to 6" x 8"	Entrada	Bridas ANSI clase 300
	Salida	Bridas ANSI clase 150

Materiales

No	Parte	Material
1	Cuerpo	Acero SA 216 Gr. WCB
2	Asiento	Acero inoxidable ASTM A351 Grado CF8
3	Cuerpo intermedio	Acero SA 216 Gr WCB
4	Tapa	Hierro fundido ASTM A126 Clase B
5	Disco	Acero inoxidable ASTM A217 CA15
6	Resorte	Acero recubierto de Aluminio
7	Aro de ajuste superior	Acero inoxidable ASTM A351 Grado CF8
8	Aro de ajuste inferior	Acero inoxidable ASTM A351 Grado CF8
9	Vástago (inferior)	Acero inoxidable ASTM A479 Type 410
10	Vástago (superior)	Acero inoxidable ASTM A479 Type 410
11	Platillos resorte	Acero ASTM A105
12	Espárragos	Acero ASTM A193 Grado B7
13	Tuercas	Acero ASTM A194 Grado 2H
14	Tornillo de ajuste	Acero inoxidable ASTM A479 Type 410
15	Tuerca tornillo ajuste	Acero al carbono
16	Anillo espiga	Acero al carbono
18	Palanca	Fundición gris
19	Tapón drenaje	Acero al carbono
20	Tornillo fijación cabezal	Acero al carbono
21	Tornillo fijación aro superior	Acero inoxidable
22	Tornillo fijación aro inferior	Acero inoxidable
23	Bola disco	Acero inoxidable
24	Arandela	Acero al carbono
25	Pasador palanca	Acero al carbono
26	Tuerca de bloqueo	Acero al carbono
39	Chapa	Acero al carbono
40	Pasador vástago	Acero al carbono
41	Placa de característ.	Acero inoxidable



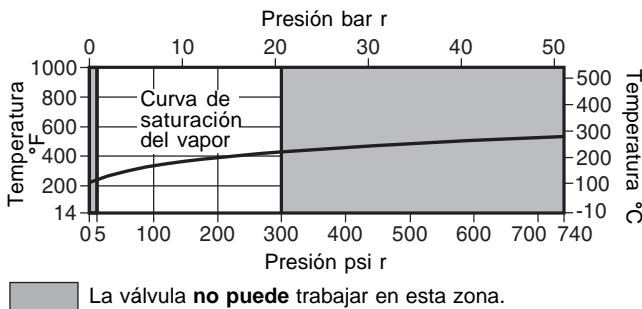
Dimensionado

Ver TI-S13-31 para información sobre dimensionado.

Dimensiones, pesos y tamaños de orificio (aproximados) en pulgadas (mm) y libras (kg)

Entrada válvula		Salida válvula		Orificio	A		B		C		Peso	
tamaño	conexión	tamaño	conexión		inches	(mm)	inches	(mm)	inches	(mm)	lbs	(kg)
1½"	ANSI 300	2"	ANSI 150	F	4,25	(108)	4,5	(114)	15,7	(385)	31,0	(14,0)
1½"	ANSI 300	2"	ANSI 150	G	4,25	(108)	4,5	(114)	15,7	(385)	31,0	(14,0)
1½"	ANSI 300	2½"	ANSI 150	H	4,90	(124)	4,8	(121)	16,2	(412)	46,0	(21,0)
1½"	ANSI 300	2½"	ANSI 150	J	4,90	(124)	4,8	(121)	16,2	(412)	46,0	(21,0)
2"	ANSI 300	3"	ANSI 150	K	5,60	(143)	5,1	(133)	18,5	(469)	62,0	(28,0)
2½"	ANSI 300	4"	ANSI 150	L	6,40	(162)	6,1	(156)	20,1	(510)	90,0	(41,0)
3"	ANSI 300	4"	ANSI 150	M	6,50	(165)	6,5	(165)	25,0	(634)	117,0	(53,0)
4"	ANSI 300	6"	ANSI 150	N	7,50	(191)	7,2	(184)	26,7	(677)	198,0	(90,0)
4"	ANSI 300	6"	ANSI 150	P	8,30	(210)	7,1	(181)	28,7	(730)	212,0	(96,0)
6"	ANSI 300	8"	ANSI 150	Q	9,40	(238)	9,9	(251)	34,8	(883)	384,0	(174,0)

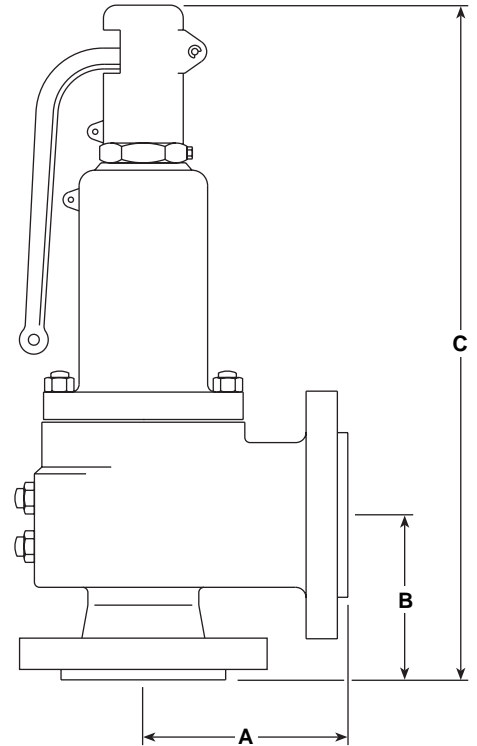
Rango operativo



Condiciones de diseño del cuerpo		ANSI 300	
PMA	Presión máxima de diseño a 60°F (20°C)	740 psi r	(51 bar r)
TMA	Temperatura máxima de diseño	1 000°F	538°C
Temperatura ambiente mínima		-20°F	(29°C)
PMO	Presión máxima de trabajo (tarado) para vapor saturado	300 psi r	(20,7 bar r)
Presión mínima de tarado		5 psi r	(0,35 bar r)
TMO	Temperatura máx. de trabajo	750°F	(400°C)
Temperatura mínima de trabajo		14°F	(-10°C)
Presión reducida máxima		8,6 bar r	
ΔPMX Máxima presión diferencial limitada por la PMO			
Prueba hidráulica:		1015 psi r	(70 bar r)
PTMX es igual a la presión de tara máxima			

Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Este documento no contiene suficiente información para la instalación de este equipo. Ver las Instrucciones de Instalación y Mantenimiento que acompañan al equipo (IM-S13-33).



Guía selección de válvula de seguridad SV7

Número serie	SV7	SV7
Construcción	4 = Acero	4
Sección ASME	V = Código ASME Sección I U = Código ASME Sección VIII	V
Tamaño y conexión	S = 1½" ANSI 300 x 2" ANSI 150 T = 1½" ANSI 300 x 2½" ANSI 150 U = 2" ANSI 300 x 3" ANSI 150 V = 2½" ANSI 300 x 4" ANSI 150 W = 3" ANSI 300 x 4" ANSI 150 X = 4" ANSI 300 x 6" ANSI 150 Y = 6" ANSI 300 x 8" ANSI 150	S
Orificio	F = 0,328 G = 0,537 H = 0,841 J = 1,374 K = 1,967 L = 3,055 M = 3,845 N = 4,643 P = 6,830 Q = 11,811	J
Presión de tara	Especificar la presión de tara entre 5 psi r a 300 psi r	180
SV7 - 4 - V - S J - 180 psi r		

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 válvula de seguridad Spirax Sarco SV74-V-SJ con una presión de tara de 180 psi r.